

## Csavaranyák kémiai összetétele az ISO898 2. része szerint

Szilárdsági osztály		Kémiai összetétel fő alkotóelemeenként %-ban (darab analízis)			
		C max	Mn min	P max	S max
4 <sup>1)</sup> , 5 <sup>1)</sup> , 6 <sup>1)</sup>	-	0,50		0,060	0,150
8, 9	04 <sup>1)</sup>	0,58	0,25	0,060	0,150
10 <sup>2)</sup>	05 <sup>2)</sup>	0,58	0,30	0,048	0,058
12 <sup>2)</sup>	-	0,58	0,45	0,048	0,058

1) Ezen anyagszilárdságú csavaranyák automata acéلبól is gyárthatóak, amennyiben a gyártó és a megrendelő között egyéb megállapodás nincs érvényben. Automata acélok a következő maximális ólom, foszfor és kén tartalommal engedélyezettek:

S=0,34%  
P=0,11%  
PB=0,35%

2) Ezeknél a szilárdsági osztályoknál adott esetben ötvöző elemek hozzáadása szükséges, hogy az anyák megfelelő mechanikai tulajdonságokkal rendelkezzenek.