

Rozsdamentes acélok kémiai összetétele INOX

Alapanyag szám	Kémiai összetétel fő alkotóelemenként %-ban								
	C	Si max.	Mn max.	P max.	S max.	Cr	Mo	Ni	Egyéb
Martenzites acélok									
1.4006	0,08 - 0,15	1,0	1,5	0,04	0,030	11,0 - 13,5		max. 0,75	
1.4034	0,43 - 0,50	1,0	1,0	0,04	0,030	12,5 - 14,5			
1.4105	max. 0,08	1,0	1,5	0,04	0,035	16,0 - 18,0	0,20 - 0,60		
1.4110	0,48 - 0,60	1,0	1,0	0,04	0,015	13,0 - 15,0	0,50 - 0,80		V max. 0,15
1.4116	0,45 - 0,55	1,0	1,0	0,04	0,030	14,0 - 15,0	0,50 - 0,80		V 0,10 - 0,20
1.4122	0,33 - 0,45	1,0	1,5	0,04	0,030	15,5 - 17,5	0,80 - 1,30	max. 1,0	
Auszténites acélok									
1.4301	max. 0,07	1,0	2,0	0,045	0,030	17,0 - 19,5		8,0 - 10,5	N max. 0,11
1.4305	max. 0,10	1,0	2,0	0,045	0,15 - 0,35	17,0 - 19,0		8,0 - 10,0	Cu max. 1,00 / N max. 0,11
1.4310	0,05 - 0,15	2,0	2,0	0,045	0,015	16,0 - 19,0	max. 0,80	6,0 - 9,5	N max. 0,11
1.4401	max. 0,07	1,0	2,0	0,045	0,030	16,5 - 18,5	2,00 - 2,50	10,0 - 13,0	
1.4435	max. 0,03	1,0	2,0	0,045	0,030	17,0 - 19,0	2,50 - 3,00	12,5 - 15,0	N max. 0,11
1.4439	max. 0,03	1,0	2,0	0,045	0,025	16,5 - 18,5	4,00 - 5,00	12,5 - 14,5	N 0,12 - 0,22
1.4529	max. 0,02	0,5	1,0	0,030	0,010	19,0 - 21,0	6,00 - 7,00	24,0 - 26,0	N 0,15 - 0,25 / Cu 0,5 - 1,5
1.4539	max. 0,02	0,7	2,0	0,030	0,010	19,0 - 21,0	4,00 - 5,00	24,0 - 26,0	N max. 0,15 / Cu 1,2 - 2,0
1.4462	max. 0,03	1,0	2,0	0,035	0,015	21,0 - 23,0	2,50 - 3,50	4,5 - 6,5	N 0,10 - 0,22
1.4568	max. 0,09	0,7	1,0	0,040	0,015	16,0 - 18,0		6,5 - 7,8	Al 0,70 - 1,50
1.4571	max. 0,08	1,0	2,0	0,045	0,030	16,5 - 18,5	2,00 - 2,50	10,5 - 13,5	Ti 5xC ≤ 0,70

Eltérések ismertetőjegyei

Alapanyag megnevezés	A1	A2	A3	A4	A5
Alapanyagszám	1.4300 1.4305	1.4301 1.4303 1.4306	1.4541 1.4590 1.4550	1.4401 1.4435 1.4439	1.4436 1.4571 1.4580
Tulajdonságok	forgácsoló megmunkáláshoz - feltételesen rozsdamentes - feltételesen saválló - feltételesen hegeszthető	általános minőség - rozsdamentes - saválló - jól hegeszthető		legmagasabb korrózióállóság - rozsdamentes - magasan saválló - jól hegeszthető	
	A3, A5: mint az A2 és A4, de stabilizálva a hegesztés vagy hevítés, illetve magas hőmérsékleten történő alkalmazás során fellépő belső kikristályosodási korrózió ellen.				