

## Galvanikus cinkbevonatolási eljárások krómozásnál

A cinkbevonat védőhatása a DIN 50021 SS alapján elvégzett sóköd teszt alapján

Eljárás	Krómozás jelölése	Krómréteg saját színe	Névleges rétegvastagság µm	Első megjelenése	
				a fehér rozsdának óra	a vörös rozsdának óra
Színtelen horgany	A	Átlátszó,	3	2	12
			5	6	24
			8	6	48
Kékhorgany	B	Átlátszó kék árnyalattal	3	6	12
			5	12	36
			8	24	72
Sárgahorgany	C	Sárgán csillogótól a sárgásbarnaig (standard)	3	24	24
			5	48	72
			8	72	120
Olívhorgany	D	Olívdzöldtől az olívbarnaig (ritka)	3	24	24
			5	72	96
			8	96	144
Fekete horgany <sup>1)</sup>	BK	Barnásfeketétől A feketéig (Dekoratív)	3	-	-
			5	12	-
			8	24	72

### Példák a galvanikus felületkezelések rövidítéseire:

1. A bevonó fém betűkódja  
A = Cink
2. A rétegvastagság számkódja  
2 = 5µm
3. A fényesség és utókezelés betűkódja  
F = natúr, passzíválás/kromatózás színe kékes



#### 1. Bevonó fém:

A=Zn = Cink  
B=Cd = Kadmium  
C=Cu = Vörösréz  
D=CuZn = Sárgarézt  
E=Ni = Nikkel  
F=NiCr = Króm-nikkel  
G=CuNi = Réz-nikkel  
H=CuNiCr = Réz-nikkel-króm  
J=Sn = Ón

#### 2. Rétegvastagság/µm:

1 = 3 -  
2 = 5 (2+3)  
3 = 8 (3+5)  
4 = 12 (4+8)  
5 = 15 (5+10)  
6 = 20 (8+12)  
7 = 25 (10+15)  
8 = 30 (12+18)

#### 3. Utókezelés (passzíválás/kromatózás):

Fényesség	Krómozás jelölése (old.32.)	Szín
A = matt	A	színtelen
B = matt	B	kékes
C = matt	C*	sárgás*
D = matt	D*	oliva zöld*
E = natúr	A	színtelen
F = natúr	B	kékes
G = natúr	C*	sárgás*
H = natúr	D*	oliva zöld*
J = fényes	A	színtelen
K = fényes	B	kékes
L = fényes	C*	sárgás*
M = fényes	D*	oliva zöld*
P/U = tetszés szerint	B V. C V. D	kromatózás nélkül
R = matt	F/natúr	fekete
S = natúr	F/natúr	fekete
T = fényes	F/natúr	fekete

\* Vigyázat! CrVI tartalmú