

Előfeszítési és meghúzási nyomaték, csavarok ausztenit alapanyagból A1/A2/A4

Menet	H _{ges}	Maximális előfeszítési erő FM max.(KN)			Maximális meghúzási nyomaték MA max.(Nm)		
		szilárdsági osztály			szilárdsági osztály		
		50	70	80	50	70	80
M 1,6	0,1	0,4	0,55	0,6	0,1	0,1	0,2
	0,2	0,3	0,35	0,4	0,1	0,2	0,35
	0,3	0,2	0,3	0,35	0,2	0,25	0,45
M 2	0,1	0,5	0,6	0,8	0,15	0,2	0,3
	0,2	0,4	0,5	0,6	0,25	0,3	0,4
	0,3	0,25	0,36	0,4	4	0,4	0,55
M 2,5	0,1	0,65	0,9	1	0,25	0,45	0,6
	0,2	0,4	0,5	0,85	0,45	0,6	0,65
	0,3	0,3	0,3	0,6	0,6	0,75	0,8
M 3	0,1	0,9	1	1,2	0,7	1	1,3
	0,2	0,6	0,65	0,95	1	1,1	1,6
	0,3	0,4	0,45	0,7	1,25	1,35	1,85
M 4	0,1	1,08	2,97	3,96	0,8	1,7	2,3
	0,2	1,12	2,4	3,2	1,3	2,6	3,5
	0,3	0,9	1,94	2,59	1,5	3	4,1
M 5	0,1	2,26	4,85	6,47	1,6	3,4	4,6
	0,2	1,83	3,93	5,24	2,4	5,1	6,9
	0,3	1,49	3,19	4,25	2,8	6,1	8
M 6	0,1	3,2	6,85	9,13	2,8	5,9	8
	0,2	2,59	5,54	7,39	4,1	8,8	11,8
	0,3	2,09	4,49	5,98	4,8	10,4	13,9
M 8	0,1	5,86	12,6	16,7	6,8	14,5	19,3
	0,2	4,75	10,2	13,6	10,1	21,4	28,7
	0,3	3,85	8,85	11	11,9	25,5	33,9
M 10	0,1	9,32	20	26,6	13,7	30	39,4
	0,2	7,58	16,2	21,7	20,3	44	58
	0,3	6,14	13,1	17,5	24	51	69
M 12	0,1	13,6	29,1	38,8	23,6	50	67
	0,2	11,1	23,7	31,6	34,8	74	100
	0,3	9	19,2	25,6	41	88	117
M 14	0,1	18,7	40	53,3	37,1	79	106
	0,2	15,2	32,6	43,4	56	119	159
	0,3	12,3	26,4	35,2	66	141	188
M 16	0,1	25,7	55	73,3	56	121	161
	0,2	20,9	44,9	59,8	86	183	245
	0,3	17	36,4	48,6	102	218	291

Menet	H _{ges}	Maximális előfeszítési erő FM max.(KN)			Maximális meghúzási nyomaték MA max.(Nm)		
		szilárdsági osztály			szilárdsági osztály		
		50	70	80	50	70	80
M 18	0,1	32,2	69	92	81	174	232
	0,2	26,2	56,2	74,9	122	260	346
	0,3	21,1	45,5	60,7	144	308	411
M 20	0,1	41,3	88,6	118,1	114	224	325
	0,2	33,8	72,4	96,5	173	370	494
	0,3	27,4	58,7	78,3	205	439	586
M 22	0,1	50	107	143	148	318	424
	0,2	41	88	118	227	488	650
	0,3	34	72	96	272	582	776
M 24	0,1	58	142	165	187	400	534
	0,2	47	101	135	284	608	810
	0,3	39	83	110	338	724	966
M 27	0,1	75			275		
	0,2	61			421		
	0,3	50			503		
M 30	0,1	91			374		
	0,2	75			571		
	0,3	61			680		
M 33	0,1	114			506		
	0,2	94			779		
	0,3	76			929		
M 36	0,1	135			651		
	0,2	110			998		
	0,3	89			1189		
M 39	0,1	162			842		
	0,2	133			1300		
	0,3	108			1553		

Ezen típusú acélból készült kötőelemek szereléskor hajlamosak a berágódásra (hideghegesztődés). Ez a veszély többféle módon csökkenthető, megelőzhető: sima és tiszta menetfelület (mángorolt menet), kenőanyag, Molykot síkosító lakkbevonat (fekete), alacsony fordulatszámú csavarbehajtás, megszakítás nélküli meghúzás (ezért ütvecsavarzó nem ajánlott)