

Direktcsavarozás fémekbe menetnyomó csavarokkal

Technikai adatok		Névleges átmérő							
		M 2	M 2,5	M 3	M 3,5	M 4	M 5	M 6	M 8
Menetemelkedés P	mm	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25
Max. meghúzási nyomaték	Nm	kb. 80%-a a szakadási forgatónyomatéknak							
min. szakadási forgatónyomaték	Nm	0,5	1	1,5	2,3	3,4	7,1	12	29
min. húzóerő	kN	1,65	2,7	4	5,4	7	11,4	16	29
anyagvastagság s	mm	Magfurat d - H11 acéloknál, HB max. 135, fűrt, vagy stancolt							
2 és kisebb		1,8	2,25	2,7	3,2	3,6	4,5	5,4	7,25
4		1,85	2,3	2,75	3,2	3,65	4,55	5,45	7,25
6			2,35	2,75	3,2	3,7	4,6	5,5	7,4
8						3,7	4,65	5,55	7,4
10							4,65	5,65	7,5
12									7,5
14									7,5